



RMIG Solutions

we make ideas come to life



ANWENDUNGEN FÜR DIE FUTTERINDUSTRIE

Premium Lochungen
für maximale Produktivität



Hammermühlensiebe zum Mahlen von Futtermitteln

Das Hammermühlensieb hat den höchsten Verschleiß in der Hammermühle und ist meist das offensichtlichste und scheinbar teuerste Wartungselement. In Anbetracht der Energie- und Futtermittelkosten sind die Siebkosten der Hammermühle pro Tonne jedoch recht niedrig und immer noch ein wesentlicher Bestandteil des Mahlprozesses.

Wir bieten Ihnen Hammermühlensiebe mit:

- Lochweite ab 0,50 mm
- Lochweite kleiner als die Blechdicke
- Optimale freie Fläche bei jeder Lochweite
- Optimale Lochanordnung für höchsten Durchsatz
- Qualitätsstahl für die längste Lebensdauer
- Siebe einbaufertig

Studien zeigen, dass verschiedene Designmerkmale der Siebe die Produktionskosten beeinflussen. Um eine optimale Mahlqualität zu gewährleisten, priorisiert RMIG Solutions folgendes:

1. Die optimalen physikalischen Siebeigenschaften (Lochweite, relative freie Lochfläche, Blechdicke)
2. Höchstmöglicher Durchsatz pro Stunde mit möglichst geringem Energieverbrauch
3. Die längst mögliche Lebensdauer der Siebe ohne Kompromisse bei Produkt, Qualität und Energiekosten



RMIG HAMMERMÜHLENSIEB-LÖSUNGEN

Unsere Sieblösungen für Hammermühlen basieren auf 120 Jahren Erfahrung in der Mühlenindustrie. Wir wissen von unseren Kunden, wie die richtigen Siebeigenschaften die Effizienz (Kosten und Durchsatz) bei den verschiedenen Arten der Futtermahlung beeinflussen und verbessern.

Beitrag zu Ihrem Wettbewerbsvorteil

Die globale Futtermittelindustrie ist äußerst wettbewerbsintensiv und stellt hohe Anforderungen an Präzision und gleichmäßige Verarbeitung, um Qualität und Produktivität aufrechtzuerhalten. Erfahrene Partner können einen großen Unterschied bei der Wettbewerbsfähigkeit der Futtermittelhersteller machen.

Als weltweit größter Hersteller und Lieferant von Lochblechprodukten liefert RMIG Solutions seit mehr als 120 Jahren hochwertige Lochsiebe. Heute können Sie von unserem umfassenden Branchenwissen und unserer Erfolgsbilanz profitieren.

WIR HÖREN ZU, WIR VERSTEHEN, WIR UNTERSTÜTZEN
 Unser Angebot an gelochten Produkten basiert auf jahrzehntelanger, langfristiger Zusammenarbeit mit innovativen Menschen und Unternehmen in der Futtermittelindustrie in Bereichen wie:

- Fischfutter
- Haustierfutter
- Vieh- und Geflügelfutter

Die Verwendung von gelochten Produkten ist ein besonders wichtiger Teil des Futtermittelherstellung, von der Nacherntebehandlung von Getreide und Körnern bis hin zum Mahlen und der abschließenden Trocknung vor der Lagerung.

FUTTERMÜHLEN

RMIG Solutions bietet Ihnen mehr Auswahl. Unser Angebot ist einzigartig und das Größte der Welt. Es reicht von mit unseren Kunden entwickelten speziellen Lochungen bis hin zu allen gängigen Arten von gelochten Lösungen. Wir wissen, dass es bei der Herstellung von Lochsieben für die Futtermittelproduktion auf Präzision, Gleichmäßigkeit und optimale Effizienz ankommt.

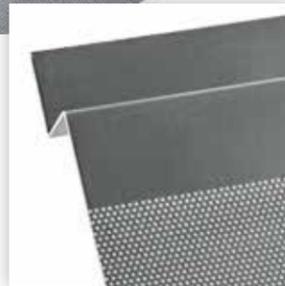
Zusammengenommen machen diese Faktoren RMIG Solutions zu einem kompetenten, innovativen und zuverlässigen Partner und Lieferanten von gelochten Lösungen, die die weltweit steigende Nachfrage nach Futtermitteln unterstützen.

RMIG Solutions – Zahlen und Fakten

- Produkte, die von Futtermühlen auf der ganzen Welt verwendet werden
- Hochmoderne Produktionsanlagen in Europa
- Zertifizierung nach EN ISO 9001:2015
- Mehr als 30.000 Lochwerkzeuge verfügbar
- Eigene F&E- und Werkzeugentwicklungsabteilungen
- Lokale Präsenz und Unterstützung auf der ganzen Welt
- Produkte, die in mehr als 70 Ländern verkauft werden

Wie Siebparameter den Mahlprozess beeinflussen					
	Kapazität / Std.	Ausfallzeit	Mahlqualität*	Partikelgröße	Kosten / kg**
Korrigieren Sie Siebabmessungen und -formen	•	•	•		•
Lochweite	•		•	•	•
Lochform	•		•	•	•
Lochrichtung / Layout auf dem Sieb	•			•	•
Seite des Siebes (Locheingang/-ausgang)	•		•	•	•
Relative freie Lochfläche (%)	•	•			•
Blechdicke	•	•	•	•	•
Siebzustand (abgenutzt)	•	•	•		•
Stahlqualität (Haltbarkeit)	•	•			•

*Partikelgrößenverteilung. **Kosten pro kg = Mahlbearbeitungskosten / kg.



Hammermühlensiebe für Fischfutter

Die Hammermühlensiebe haben erheblichen Einfluss auf die Mahlqualität, den Stundendurchsatz und den Energieverbrauch. Die Passform des Siebs (Toleranzen und Form) ist besonders wichtig, um zu verhindern, dass übergroße Partikel die Ränder des Siebs umgehen und später im Prozess Qualitäts- und Produktionsprobleme / -stopps verursachen.

UNSERE EINZIGARTIGE PRODUKTPALETTE

Bei RMIG Solutions sind wir auf die Lieferung und Entwicklung von Sieben für die Grob- und Feinmahlung von Fischfutter spezialisiert.

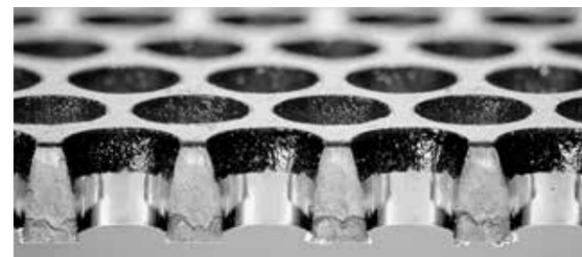
Für die Feinvermahlung mit kleinen Lochweiten (bis 0,50 mm) haben wir ein einzigartiges Sortiment an Premium-Lochsieben entwickelt, das hohe Anforderungen an die Siebe hinsichtlich Durchsatz und Lebensdauer stellt. Gemeinsam mit Betreibern von Futtermühlen haben wir deshalb eine Reihe von Sieben mit kleinen Lochungen entwickelt, wo die Blechdicke die Lochweite übersteigt sowie Siebe mit kleinen Lochungen und hohen freien Lochflächen.

Premium Perforations Bereich:

- Lochweite bis zu 0,5 mm
- Lochweiten kleiner als die Blechdicke
- Hohe freie Lochfläche ohne Beeinträchtigung der Haltbarkeit

VORTEILE DER PREMIUM PERFORATION

- Längere Lebensdauer von feinen Grobsieben
- Höherer Durchsatz pro Produktionsstunde
- Weniger Wartungsstopps
- Stellt die erwartete und erforderliche Körnung sicher



Beispiel für Premium Perforation:
1 mm Lochung in 1,25 mm Blechdicke.

Beispiele von RMIG-Lochungen mit Lochweite ≤ Blechdicke

Werkzeug	Lochweite (R)	Relative freie Lochfläche	Blechdicke
R0.8T1.5	0,80 mm	25,8 %	1,00 mm
R1T2	1,00 mm	23,0 %	1,25 mm
R1T1.75	1,00 mm	30,0 %	1,25 mm
R1.25T2	1,25 mm	35,4 %	1,25 mm

Mahlen von Heimtierernahrung

Wie bei extrudiertem Fischfutter ist das Mahlen von Zutaten für Heimtierfutter ein wesentlicher Vorgang, der die Pelletqualität und weitere Produktionsprozesse beeinflusst.

RMIG Solutions liefert die gesamte Palette an Hammermühlensieben für das Mahlen fester Zutaten für Tiernahrung:

- Standard - Hammermühlensiebe
- Premium - Hammermühlensiebe
- Raspel - Hammermühlensiebe

RMIG RASPEL-HAMMERMÜHLENSIEBE

Aufgrund der speziell geformten Löcher mit kleinen Eingängen und großen Ausgängen sind dies einzigartige Produkte, welche es den Partikeln ermöglichen, durch das Sieb zu gelangen. Das Design der Lochungen ist wie kleine Lamellen, ähnlich der Oberfläche einer Käseibe. Diese ergeben eine sehr raue Oberfläche und mahlen oder raspeln die festen Rohstoffe.

Diese Art von Werkzeugen kann auch eine kleinere Lochweiten als die Blechdicke bieten, was eine längere Lebensdauer im Vergleich zu einem Sieb mit einem Verhältnis von 1:1 für Lochweite und Blechdicke ergibt.

Raspelsiebe von RMIG Solutions werden häufig zum Feinmahlen mit Lochweiten bis zu 0,20 mm verwendet, können aber auch mit großen Lochungen bis zu 3 mm geliefert werden. Dieser Typ wird auch für andere Anwendungen wie das Mahlen von Getreide und Holz gebraucht.

Unsere Raspelsiebe werden standardmäßig mit unserer besonders haltbare Oberflächenbehandlung RMIG SurfacePlus geliefert (siehe Seite 7).

RASPEL MÜHLEN SIEBE

- Lochweiten ab 0,20 mm
- Raspeleffekt
- Raue Oberfläche
- RMIG SurfacePlus für zusätzliche Haltbarkeit





Mahlen von Vieh- und Geflügelfutter

Die wachsende, weltweite Nachfrage nach Protein setzt den Vieh- und Geflügelsektor weltweit unter Druck, die Produktion zu maximieren und den Ressourcenverbrauch zu reduzieren.

Schwerpunkte sind unter anderem:

- Verhältnis von Futter zu Gewichtszunahme
- Minimierung der Produktionskosten
- Maximierung der Futterproduktions-effizienz auf nachhaltige Weise



RMIG Solutions bietet die größte Auswahl an hochwertigen Produkten, um Ihren Bedarf an Sieben für die Grob- oder Feinmahlung von Futtermittelrohstoffen zu decken. Mit mehr als einem Jahrhundert Erfahrung im Geschäft mit Kunden in der ganzen Welt, wissen wir, was es braucht, um optimale Siebe herzustellen.

Wir liefern Siebe in allen Größen und Formen einbaufertig. Alle unsere Siebe werden hergestellt, um einen maximalen Durchsatz zu erreichen. Gemeinsam mit unseren Kunden entwickeln wir kontinuierlich neue Muster, um die Ergebnisse zu optimieren und neuen Anforderungen gerecht zu werden.

Beispiele für RMIG-Werkzeugen mit hohen offenen Bereichen

Werkzeug	Lochweite (R)	Relative freie Lochfläche	Blechdicke
R2T3	2,00 mm	40,3 %	2,50 mm
R3T4	3,00 mm	51,0 %	3,00 mm
R3.5T4.7	3,50 mm	50,3 %	3,00 mm
R4T5.4	4,00 mm	49,8 %	3,00 mm

Wir bieten:

- Größte Auswahl an Hammermühlensieben von einem Anbieter
- Siebe hergestellt um die Präzision, Produktivität und Lebensdauer zu optimieren
- Maßgeschneiderte Siebe für gezielte Anforderungen und Spezifikationen

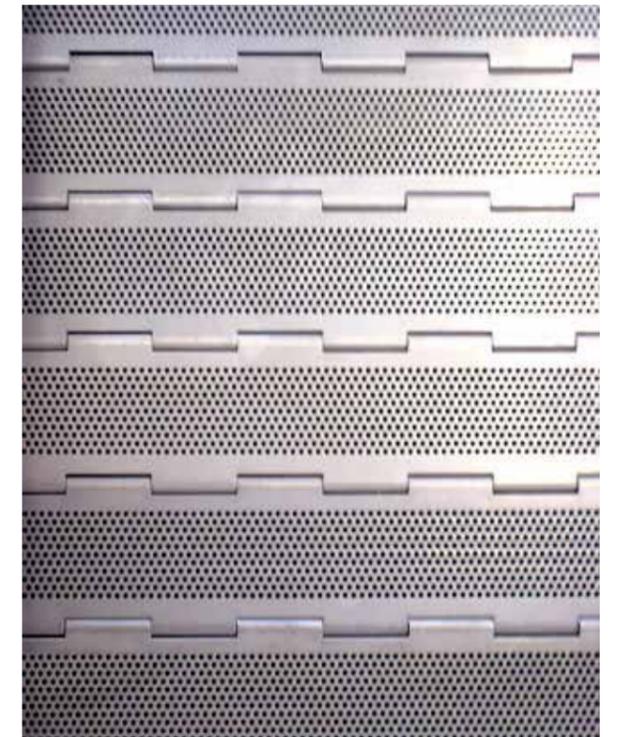
Gelochte Lamellen für Bandtrockner

RMIG Solutions kennt die Bedeutung des Trocknungsprozesses in der Fisch- und Haustierfutterindustrie. Unser gesammeltes Know-how auf diesem Gebiet wird genutzt, um Lösungen zu entwickeln und zu liefern, die den hohen Anforderungen der Industrie gerecht werden, und daher umfasst das Sortiment auch Produkte für diesen Teil des Prozesses.

RMIG Solutions beliefert die Industrie mit den in den Bandtrocknern verwendeten gelochten Lamellen und bietet verschiedene Lochungen und freien Lochflächen gemäß Ihren aktuellen Spezifikationen an. Selbstverständlich auch angepasst an Ihre spezifischen Produkt- und Prozessanforderungen.

IHRE VORTEILE

- Gelochte Lamellen für Fischfutter, Tiernahrung und ähnliche Produkte
- Einbaufertige Produkte
- Hohe freie Lochflächen
- Lochungen nach Ihren Wünschen
- Lamellen aus Stahl und Edelstahl
- Einheitliche Produkte und weltweite Lieferung
- Neue Designs auf Anfrage, maßgeschneidert für Ihre Bedürfnisse



RMIG SurfacePlus

Die Lösung für extreme Strapazierfähigkeit und die lange Lebensdauer Ihrer Siebe. RMIG Solutions bietet Ihnen verschiedene Arten von Hammermühlensieben mit einer speziell gehärteten Oberfläche, die eine erhöhte Verschleißfestigkeit bietet und die Siebe langlebiger macht: Wir nennen es RMIG SurfacePlus.

Die verschleiß- und korrosionsbeständigen Schichten werden in einem thermochemischen Prozess erzeugt, was den Sieben eine harte Oberfläche und damit eine längere Lebensdauer verleiht.

Vorteile:

- Oberflächenhärte bis 490 Vickers (HV) / 450 Brinell (HB)
- Erhöhte Verschleißfestigkeit
- Erhöhte Korrosionsbeständigkeit
- Ungiftige Oberflächenbehandlung
- Anwendbar auf allen Arten von Hammermühlensieben

Kontaktieren Sie uns, um mehr über die Möglichkeiten zu erfahren.





BELGIEN

Tel. +32 53 76 77 40
info.be@rmig.com | www.rmig.com

DÄNEMARK

Tel. +45 44 20 88 00
info.dk@rmig.com | www.rmig.dk

DEUTSCHLAND

Tel. +49 34 906 50 0
info.de@rmig.com | www.rmig.de

FRANKREICH

Tel. +33 4 72 47 43 43
info.fr@rmig.com | www.rmig.fr

GROSSBRITANNIEN

Tel. +44 1925 839 610
info.uk@rmig.com | www.rmig.co.uk

ITALIEN

Tel. +39 010 740 3939
info.it@rmig.com | www.rmig.it

NIEDERLANDE

Tel. +31 184 491 919
info.nl@rmig.com | www.rmig.nl

NORWEGEN

Tel. +47 33 33 66 66
info.no@rmig.com | www.rmig.no

ÖSTERREICH

Tel. +43 2256 62482
info.at@rmig.com | www.rmig.at

POLEN

Tel. +48 61 88 63 270
info.pl@rmig.com | www.rmig.pl

SCHWEDEN

Tel. +46 501 682 00
info.se@rmig.com | www.rmig.se

SCHWEIZ

Tel. +41 62 287 88 88
info.ch@rmig.com | www.rmig.ch

ANDERE LÄNDER

Tel. +45 44 20 88 00
info@rmig.com | www.rmig.com

info@rmig.com | www.rmig.com

